

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

Balanza eléctrica 1000g/1 mg, Huazhi

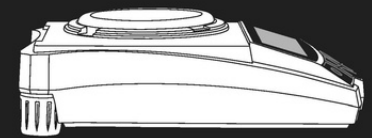
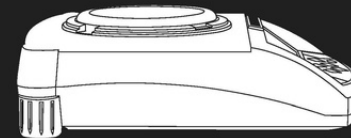
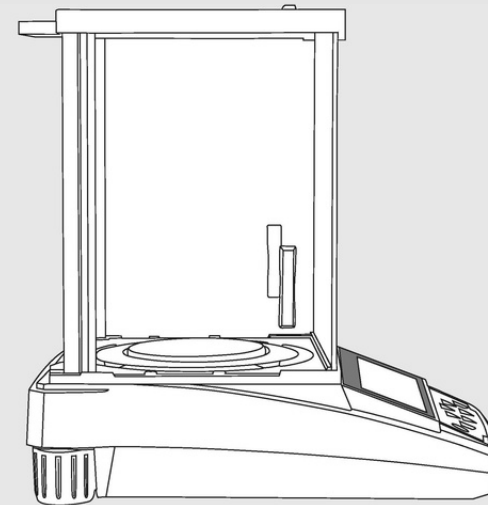
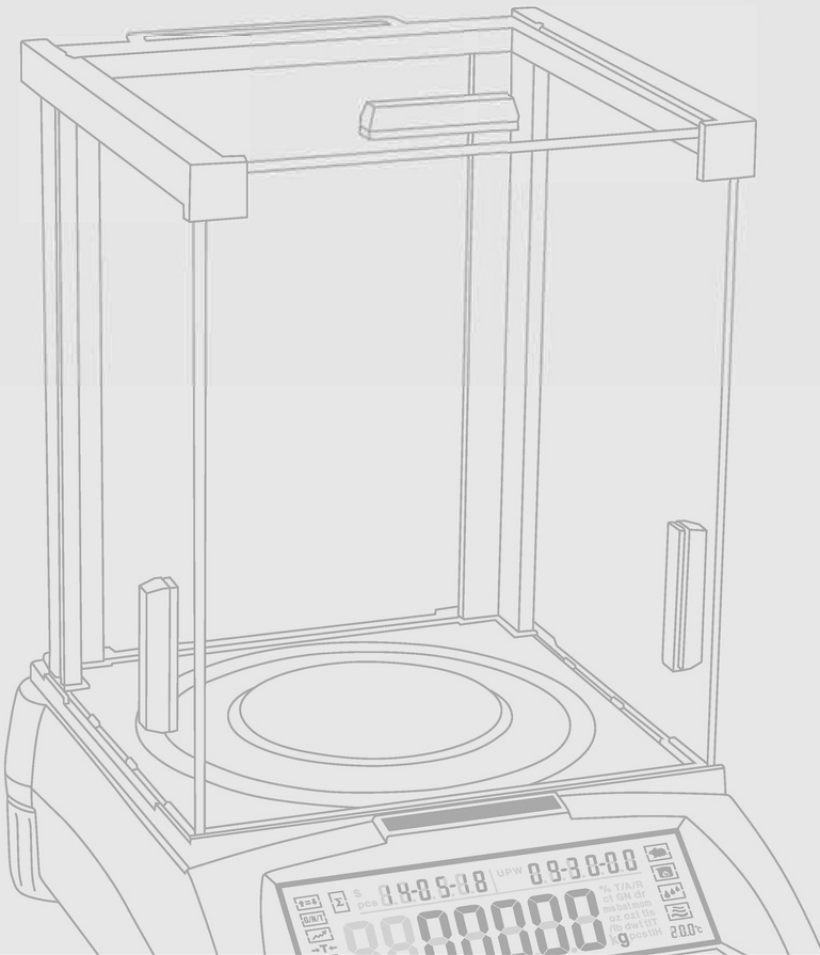
HZ-PTYFA300S

www.twilight.mx

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

MANUAL DE OPERACIÓN



Analítico / Precisión

BALANZA ELECTRÓNICA

Y
SERIES

K
SERIES

X
SERIES

ct
SERIES

Q
SERIES

Haremos todo lo posible por garantizar la veracidad del manual de instrucciones, pero no nos hacemos responsables de los errores de impresión o descripción.

Tenemos derecho a actualizar la apariencia y el rendimiento de la máquina sin que el consumidor se dé cuenta.

CONTENIDO

PÁGINA

Calentamiento y seguridad mediante.....	2
Primera parte: Resumen.....	3
Segunda parte: Instalación.....	6
Tercera parte: Especificación.....	8
Cuarta parte: Funcionamiento básico.....	10
Función básica de pesaje	10
Quinta parte: Cambio de unidades	11
Sexta parte: Operación de la aplicación.....	12
Función de conteo	12
Cálculo del precio	14
Alarma de límite alto/bajo	15
Pesaje de peso bruto/neto/tara	16
Acumulación	18
Pesaje dinámico	20
Soporte máximo	21
Porcentaje de ponderación	24
Pesaje de densidad	26
Séptima parte: Configuración de funciones básicas	29
Rango de pesaje doble automático y función de doble precisión	29
Encender/Apagar Unidades	30
Configuración de fecha	31
Configuración de la hora	32
Ajuste de temperatura	33
Configuración de la retroiluminación	34
Configuración del zumbador	34
Configuración de idioma	35
Octavo Parte: Configuración de comunicación	36
Activar/desactivar la configuración de datos de salida	38
Configuración del formato de datos de impresión	40
Novena parte: Ajuste del rendimiento de pesaje	41
Décima parte: Calibración de la balanza analítica	43
Undécima parte: Restaurar la configuración de fábrica	47
Duodécimo: Menú de funcionamiento	48
Decimotercero: Cuidado y mantenimiento adecuados	52

SEGURIDAD

- Para evitar daños, lea atentamente todas las instrucciones de funcionamiento antes de usar el producto.

- !!!.** No utilice la máquina en condiciones de trabajo peligrosas. Desconecte la alimentación eléctrica si la máquina va a permanecer apagada durante más de una semana.
- !!!.** Apague la máquina y desconecte la alimentación eléctrica antes o después de conectarla a otros equipos.
- !!!.** Un campo magnético intenso y la electricidad estática pueden afectar negativamente al sensor de pesaje. Una vez que desaparezca la interferencia, la máquina volverá a funcionar correctamente.

Advertencia

- Todas nuestras piezas son las más adecuadas para la máquina.
Cualquier modificación o el uso de piezas no autorizadas para la máquina debe confirmarse antes de su uso.
Toda modificación de AII debe ser asumida.
- No abra la carcasa de la máquina. La máquina no tendrá garantía de servicio si la etiqueta de seguridad está rota.

1. Desempaquetado

- Después de desembalar la máquina, compruebe que no presente ningún daño visible.
Conserve la caja original y el material de embalaje para guardar la máquina cuando no la utilice o envíela para su reparación.
Antes de embalar la balanza, desconecte la alimentación eléctrica y el cable.

2. Instalación

Al seleccionar la ubicación para la instalación de la máquina, tenga en cuenta estos consejos:

- No coloque la máquina cerca de la calefacción central, la luz solar directa ni en zonas con corrientes de aire (como puertas o ventanas abiertas).
- No exponga la máquina a temperaturas extremas. Mantenga la báscula en un lugar limpio y seco. El polvo, la suciedad y la humedad pueden acumularse en el sensor de pesaje. Instale la
- máquina sobre una superficie plana y nivelada, libre de vibraciones y corrientes de aire, así como de campos magnéticos corrosivos e intensos, ya que pueden afectar negativamente a los sensores de pesaje.

3. Calentar para que la máquina adapte la temperatura.

Cuando traslade la máquina de un lugar de alta temperatura a uno de baja temperatura (o viceversa), manténgala en su ubicación final durante dos horas y luego enciéndala para que se caliente (el tiempo de calentamiento se indica en la lista de especificaciones), ya que la máquina se adaptará a la temperatura ambiente.

Resumir

4. Explicación clave

- UNIT

UNIDAD

A: Selecciona la unidad.

B: Estado 1: Mueva el flash del dígito hacia la izquierda.

C: Estado 2: Cuando parpadee un dígito, presione la tecla UNIT y cuando parpadee un solo dígito, ingrese en el estado 1. Presione la tecla UNIT nuevamente para ingresar al estado 2. It es un círculo.

D: Estado 3: Cuando se establece el parámetro, presione la tecla UNIT para restar uno. (En este momento)
- MENU

MENÚ

A: Mantenga pulsada la tecla MENÚ durante 5 segundos para acceder al menú de configuración del sistema.

B: Mantenga presionada la tecla MENÚ durante 1 segundo para guardar y salir de la configuración del sistema. menú.

C: Presione brevemente la tecla MENU para mostrar alternativamente el menú del sistema, pero si solo hay una parámetro en este nivel, presione brevemente la tecla MENU para regresar al menú anterior.
- CAL

CALKEY (Tecla Enter)

A: Durante el pesaje normal, al presionar brevemente la tecla CAL se pondrá a cero.

B: Mantenga pulsada la tecla CAL durante 5 segundos para entrar en calibración.

C: Acceda al submenú.

D: En el menú inferior, presione CAL KEY para confirmar el estado actual y Volver a: (1) El menú anterior

(2) Ingresar en una función de ponderación (como densidad, dinámica)

E: En COD STATUS (Estado de configuración de parámetros del ingeniero) Introduzca diferentes El código se introducirá en el menú de parámetros correspondiente.
- PRINT

PRINTKEY (CycleKey)

A: Cuando la impresión o comunicación manual esté disponible, pulse la tecla IMPRIMIR. Enviar datos de pesaje a la impresora u otro equipo. B: Cuando un dígito parpadee, presione la tecla IMPRIMIR para sumar uno. C: Pase al siguiente parámetro cuando la pantalla parpadee.
- TARE

TAREKEY (Tecla de retorno)

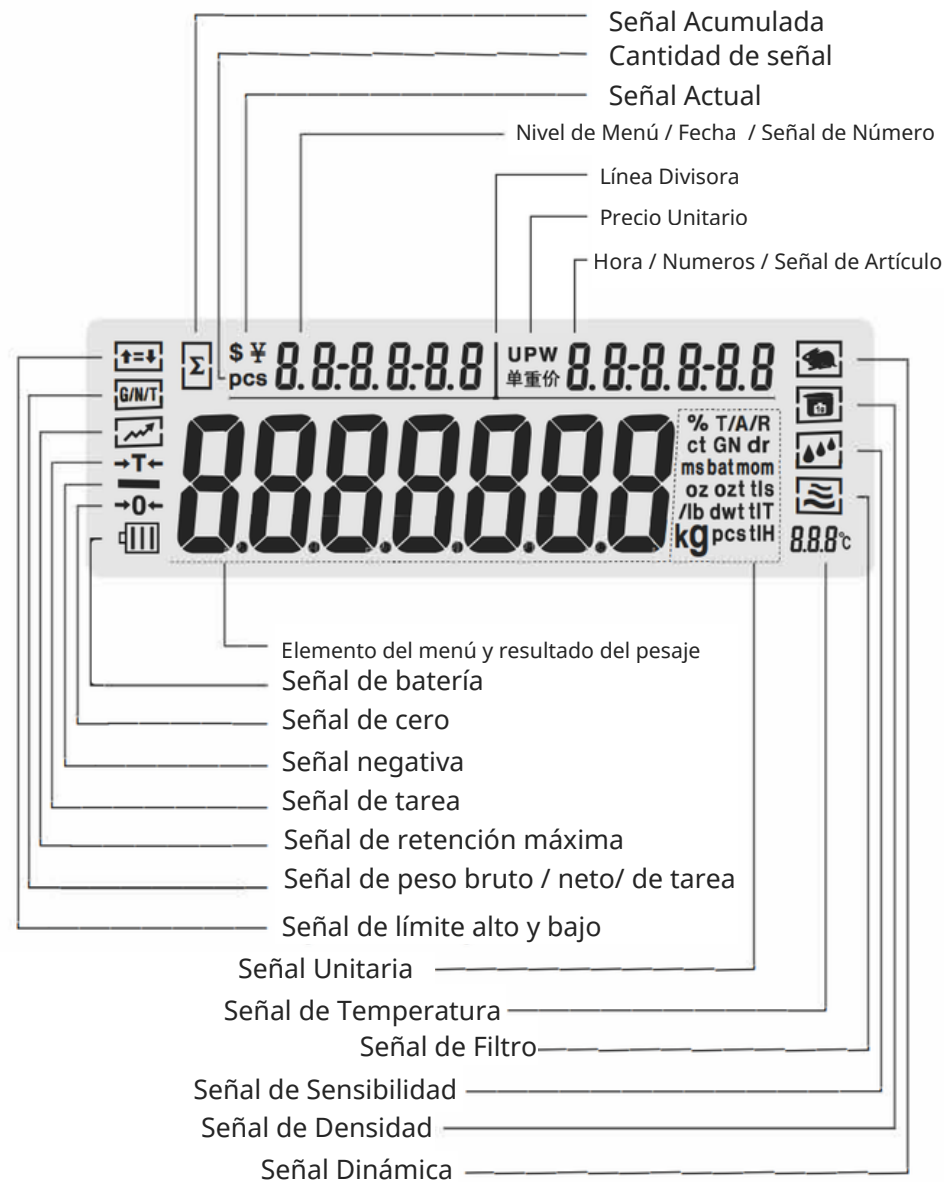
A: Tara.

B: Volver al menú anterior sin guardar.

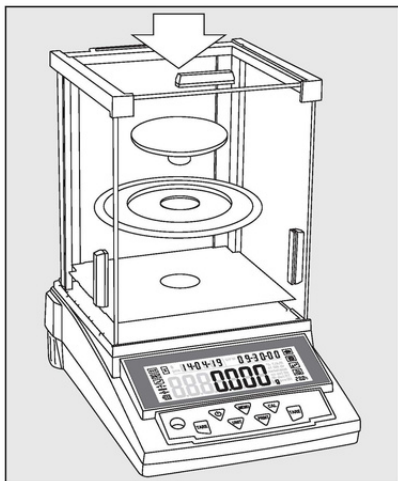
C: Mantenga pulsada la tecla IMPRIMIR durante 1 segundo para salir de la función de pesaje. (Tal como la densidad, dinámica)

Nota: El sonido del zumbador es diferente al mantener pulsado o al pulsar brevemente. el llave.

5. Explicación de la pantalla



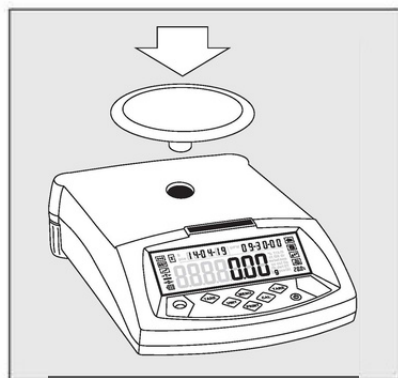
Segunda parte: Instalación



Máquina de ensamble

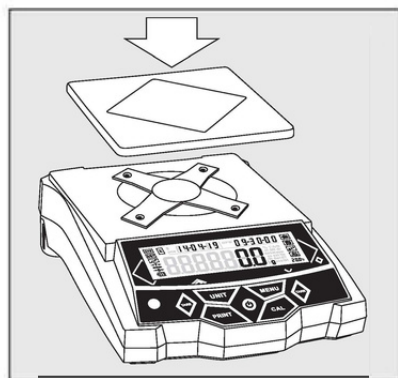
La máquina con parabrisas

- Ensamble cada pieza de la siguiente manera:
 - Circuito sin aire
 - Coloca el plato de pesaje sobre el pilar que está en el centro de la máquina.



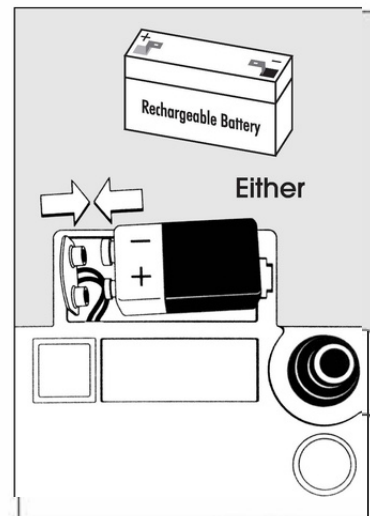
La máquina con plato de pesaje redondo

- Coloca el plato de pesaje sobre el pilar que está en el centro de la máquina.



La máquina con plato de pesaje cuadrado

- Coloca el plato de pesaje en el soporte.



Utilizar pilas secas / pilas recargables (opcional)

- La batería seca o recargable no figura en la lista de empaque de la máquina.

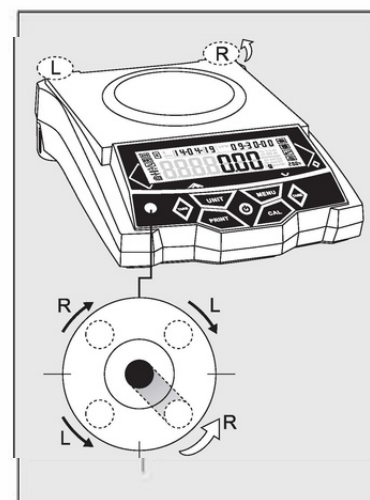
& Solopilassecasnormalesouniversalesde9V o La máquina contará con una batería recargable.

Solo disponible para recargar mediante adaptador la batería recargable para la máquina.

- Coloque la máquina a un lado.
- Abra la tapa del compartimento de la batería.
- Conecte e introduzca la pila seca de 9V o la batería recargable en la caja.
- Confirme correctamente el positivo y el negativo.
- Cierre la caja de la batería: Atornille la tapa de la caja de la batería a la máquina.

La batería usada se recicla. Según

Según la ley de eliminación de residuos, las baterías recargables deben utilizarse como material especial para el reciclaje de basura y su manipulación especializada.



Ajustar el nivel de la máquina

La máquina necesita ajustar el nivel cada vez que cambia de ubicación. Mueva lentamente las dos tuercas de tornillo traseras para ajustar el nivel.

- Gire los dos tornillos traseros en sentido contrario a las agujas del reloj hasta la posición correcta.
- Gire los tornillos como se muestra en la foto hasta que la burbuja esté en el centro del dispositivo de nivelación.
- Gire los dos tornillos traseros en el sentido de las agujas del reloj hasta que toquen el soporte.

En circunstancias normales, es necesario ajustar el nivel varias veces para alcanzar la posición adecuada.

Tercera parte: Cable con especificaciones detalladas de la máquina

@ Rango único, s: Estándar de fábrica con calibración interna automática, a: Estándar de fábrica con calibración interna

Artículo n.º	Peso Rango(g)	Legibilidad (mg)	Repetir- capacidad (mg)	Linealidad (mg)	Funcionar Temperatura (°C)	Tamaño del cartón (mm)	Tamaño de la vivienda (Largo x Ancho x Alto) (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	120/30	0,1 /0,01	±0,1 /±0,01	±0,2 /±0,02	20 ±2,5	\$90	295x205x315	30-60
	220/40							
s	120/30							
s	220/50							
s	120/220	0,1 /0,5	±0,1 /±1	±0,2 /±2	20 ±2,5	\$90	295x205x315	30-60
s	220/320							
s	320 /420		±0,2 /±1					
s	220/320	1/2	±1 /±2	±2 /±4	20 ±2,5	<il90	295x205x315	30-60
s	320 /420							
s	420 /520							
s	520 /620							
s@	620				1	±1		
@	1000	±2	±3					
a	110	0.1	±0,1	±0,2	20 ±2,5	<il90	345x223x331	30-60
a	210							
a	300							
	210	1	±1	±2	20 ±7,5	<il108		
	510							
	1000							
@	2200	10	±10	±20	20 ±7,5	168x200x190	345x223x110	20-30
@	3200							
@	4200							
@	5200		±20	±30				
@	6200							
s	220	1	±1	±2	20 ±7,5	<il90	295x205x255	30-60
s	520							
	1000							
s	520	10	±10	±10		<il108		20-30
	1000							
	2000							

Artículo n.º	Peso Rango (ct)	Legibilidad (et)	Repetir- habilidad(ct)	Linealidad (et)	Funcionar Temperatura (°C)	Tamaño de la vivienda (mm)	Tamaño de la vivienda (Largo x Ancho x Alto) (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
s	550	1	±1	±2	20 ±2,5	<il90	295x205x255	30-60
s	800							
s	1100							
Artículo n.º	Peso Rango(g)	Legibilidad (mg)	Repetir- capacidad(mg)	Linealidad (mg)	Funcionar Temperatura (°C)	Tamaño del cartón (mm)	Tamaño de la vivienda (Largo x Ancho x Alto) (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	120/220	1/5	±2 /±5	±2 /±5	20 ±7,5	<il90	295x208x305	10 - 20
	220/320							
	320 /420							
@	420	1	±2	±2				
Artículo n.º	Peso Rango(g)	Legibilidad (gramo)	Repetir- habilidad(g)	Linealidad (gramo)	Funcionar Temperatura (°C)	Tamaño de la vivienda (mm)	Tamaño de la vivienda (Largo x Ancho x Alto) (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	220/620	0,01 /0,05	±0,01/±0,05	±0,02/±0,05	10 - 35	\$133	295x208x305 (295x208x88)	10-20
	320 /620							
	520 /1200							
	620 /2200							
	1200 /2200							
	2200 /3200		±0,02/±0,05	±0,03/±0,10		156x200x156		
	3200 /4200							
@	4000	0,01	±0,02	±0,03		168x200x168		
	1200 /2200	0,1 /0,2	±0,1 /±0,2	±0,2 /±0,2	10 - 35	<il133	295x208x88	10-20
	2200 /4200							
	3200 /5200							
	5200 /10000							
	6200 /10000							
Artículo n.º	Peso Rango (kg)	Legibilidad (gramo)	Repetir- habilidad(g)	Linealidad (gramo)	Funcionar Temperatura (°C)	Tamaño de la vivienda (mm)	Tamaño de la vivienda (Largo x Ancho x Alto) (mm)	Calentamiento Tiempo (m)
	2/3	0,01 /0,02	±0,01/±0,02	±0,02/±0,04		180x200x255		
	3/4							
@	4	0,01	±0,02	±0,02				
	10/20	0,1 /0,5	±0,1/±0,5	±0,2/±1	10 - 35	205x200x295	320x310x120	10-20
	15/30							
	20/30							
	30/40	0,1 /0,2	±0,1/±0,2	±0,2/±0,4				
	50/10	0,5 /0,1	±0,5/±0,1	±1/±0,2				
	15/30	1/2	±1/±2	±2/±4				
	20/30							
	30/50							
	50/70							

Función básica de pesaje

Preparación

○ Encienda la máquina: Pulse (ENCENDIDO/APAGADO) Llave

Tiempo de calentamiento:

- Para garantizar la precisión del resultado del pesaje, cada tipo de máquina requiere un tiempo de calentamiento diferente para alcanzar la temperatura de funcionamiento necesaria. Consulte la lista de especificaciones para conocer el tiempo de calentamiento correcto.

Calibración

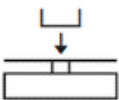
- La máquina necesita calibración antes de su uso. Para el paso de calibración, por favor consulte las páginas 43-46 para obtener más detalles.

INSTANCIA

Pesaje básico (La máquina se calentó.

Clave (Orden)

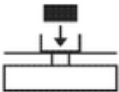
Explicación del paso



1. Cero estable

[TARE]

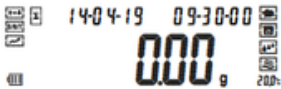
2. Envase de pesaje sobre plato
(Ejemplo: 100 g)



3. Pulse la tecla Tara para tarar el peso del contenedor.

4. Muestra de Pul en recipiente
(Ejemplo: 200 g)

Pantalla LCD



100.00 g

0.00 g

200.00 g

Cambio de unidades

Pulse la tecla (UNIn); la unidad de pesaje alternará entre las diferentes unidades de pesaje con cada pulsación del botón. La balanza volverá a la última unidad utilizada la próxima vez que se encienda.

Señal de unidad	Unidad	Ruta de intercambio de unidades
gramo	Gramo	1
y	Quilate	5
02	Onza	0,03527396200
ozt	TroyOunce	0,03215074700
peso muerto	Pesa de un centavo	0,64301493100
GN	Granos	15.43235835000
libra	Libra	0,00220462260
norte	Newton	0,00980654189
dr.	Dracma	0,56438222222
tlT	Dedo del pie de Taiwán/	0,02666666000
tls	Dedo de Singapur/	0,02645544638
tlH	Dedo del pie de Hong Kong/	0,02671725000
T	Tola	0,08573532418
ALQUITRÁN	Tola/ Anna/rati TAR	0. 01. 2. 23 0.
/ARKANSAS	tola/Mna/rati TMR	01. 0. 23
EM	Mesghal	0,21700000000
murciélago	Baht	0,06578947437
mamá	mamá	0,26670000000
/libra	Partes por libra	1.12876677120
kg	Kilogramo	0,00100000000

Configuración de la aplicación (Código de menú: I)

Conteo (Código de menú: 1 . 1 .)

Objetivo

Utilizando esta función se puede calcular la cantidad dividiendo el peso total entre el peso de la señal.

(1) Ejemplo de conteo: se conoce la cantidad de la muestra pero se desconoce el peso unitario.

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Entrar en el menú	--ñodE--	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Visualización del modo de conteo	-COUNT-	1.1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Ingresar al programa de conteo	SAMPLE	1.1.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar la cantidad de muestra: 20 unidades (ejemplo)	0000020 pcs	1.1.1.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar la cantidad de muestra: 20 unidades (ejemplo) <i>tu"tú"tú"tú"tú" peces</i>		1.1.1.1
	OPresione la tecla [PRINT] para alternar la cantidad de muestras y seleccione OEI usuario puede configurar la cantidad manualmente/:		
	Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse la tecla [PRINT] para aumentar el número.		
	5. Coloque 20 piezas en la plataforma o contenedor (Ejemplo: 20 piezas, peso unitario: 0,11 g).		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. La pantalla mostrará el resultado.	2011*0.11000 2200g	
	OTres posiciones para mostrar los resultados: Cantidad de pantallas en la parte superior izquierda: 20 unidades, peso de la unidad de pantalla en la parte superior derecha: 0,11 g, peso total de la pantalla de la ventana principal: 2,200 g		
	7. Llévate muestras	0000g	
	8. Coloque cualquier cantidad desconocida de piezas en la sartén y se mostrará un recuento. (Ejemplo: colocar 100 unidades, peso total 11 g)	10011*0.11000 11000g	
	OTres posiciones para mostrar el resultado: Cantidad de pantallas en la parte superior izquierda: 100 unidades, peso unitario de la pantalla superior derecha: 0,11 g, peso total de la pantalla principal: 11.000 g		
Prensa y agujero [TARE] Clave	9. Salir de la función de conteo.		

• Reinicio rápido: salga del conteo actual y reinicie un nuevo conteo. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

(2) Instancia de conteo: conociendo la cantidad de la muestra y el peso unitario.

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Entrar en el menú	--ñodE--	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Visualización del modo de conteo	-COUNT-	1.1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Ingresar al programa de conteo	SAMPLE	1.1.1
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Menú de configuración de pantalla	1 NPUR	1.1.2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Cantidad de muestras para prueba rápida (Ejemplo: 20 unidades)	0000020 pcs	1.1.2.1
	OPulse la tecla [PRINT] para alternar la configuración de la cantidad de muestras. OEI usuario puede establecer la cantidad de muestras manualmente/:		
	Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse la tecla [PRINT] para aumentar el número.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Peso unitario de la muestra Flash	0002000g	1.1.2.2
	OEI usuario puede configurar el peso unitario de la muestra: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse la tecla [PRINT] para aumentar el número.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. La pantalla mostrará el resultado.	0111*0.10000 0000g	
	OTres posiciones para mostrar el resultado: Cantidad en la pantalla superior izquierda, peso unitario en la pantalla superior derecha: 0,1 g, peso total en la pantalla de la ventana principal: 0,000 g		
	8. Coloque cualquier cantidad desconocida de piezas en la bandeja y se mostrará el conteo. (Ejemplo: 300 piezas)	30011*0.10000 30000g	
	OTres posiciones para mostrar el resultado: Cantidad de pantalla superior izquierda: 300 unidades, peso unitario de la pantalla superior derecha: 0,1 g, peso total de la pantalla de la ventana principal: 30,000 g		
Prensa y agujero [TARE] Clave	9. Salir de la función de conteo.		

• Reinicio rápido: salga del conteo actual y reinicie un nuevo conteo. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Función de cálculo de precios(Código de menú: 1.2.)

Objetivo

Calcula el importe total según el precio y la cantidad conocidos.

Instancia

Clave (Orden)

Explicación paso a paso	nación	Pantalla LCD Mostrar	Menú Nivel/ y Código
Pulsauna 2º hoyo [MENÚ] Clave	1. Entrar en el menú		1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Visualización del modo de conteo		1.1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	3. Visualización del modo de función de cálculo de precios Muestre el símbolo del precio total y unitario en la parte superior de la ventana.		1.2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Establecer el peso de precio de la muestra (Ejemplo: 1 g) OModo de configuración: Presione la tecla [UNIDAD] para mover el dígito, Pulse la tecla [PRINT] para aumentar el número y pulse la tecla [CAL] para confirmar.		1.2.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Establecer el precio unitario de la muestra (Ejemplo: 3 dólares estadounidenses) OModo de configuración: Presione la tecla [UNIDAD] para mover el dígito,uuuu.j.uu presione la tecla [IMPRIMIR] para aumentar el número y prensa[Tecla CAL] para confirmar.		1.2.2
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Confirme el peso y el precio unitario de la muestra. OTres posiciones para mostrar como: Cantidad total mostrada en la parte superior izquierda: \$0.00, Precio unitario mostrado en la parte superior derecha: \$3.00, Peso total mostrado en la ventana principal: 0.000 g		
	7. Coloque los productos en la bandeja y la máquina mostrará el resultado. (Ejemplo: 20 g) OTres posiciones para mostrar como: Importe total del expositor superior izquierdo: 60,00 \$, precio unitario del expositor superior derecho: 3,00 \$, peso total del expositor de la ventana principal: 20,000 g		
Prensa y agujero [TARE] Clave	8. Salir de la función de cálculo de precios.		

• Reinicio rápido: salga del precio de cálculo actual y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Función de alarma de límite superior e inferior(Código de menú: 1.3.)

Objetivo

Controlar el peso o la cantidad de la muestra objetivo para que esté dentro o fuera del límite establecido y la alarma.

Instancia

Clave (Orden)

Paso	Explanación	Pantalla LCD Mostrar	Menú Nivel/ y Código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al sistema de menús.		1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Visualización del modo de conteo		1.1.
Prensa breve [MENÚ]	3. Visualización del modo de límite superior e inferior		1.3.
Dos momentos clave	Encienda la señal de límite máximo/mínimo en el lado izquierdo de la ventana.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar ALR y parpadear ENTRADA o SALIDA OPulse la tecla[PRINT]paraconfigurar la alarmade la máquina dentro(IN)ofuera(OUT)del límite,pulse[CAL]paraconfirmar. En la configuración IN, la máquina emitirá un pitido si el peso de la muestra es dentro del límite de configuración. Configuración OUT, la máquina emitirá un pitido si el peso de la muestra es sin establecer el límite.		1.3.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Establecer el límite superior (Ejemplo: 200 g) OTres posiciones para mostrar como: Código de menú de visualización superior izquierda: 1.3.2, visualización superior derecha ALTO, la ventana principal muestra el valor de límite alto. Método de entrada: Pulse la tecla [UNIT] para mover el dígito parpadeante, pulse la tecla [PRINT] para aumentar. Introduzca el número y pulse la tecla [CAL] para confirmar.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Establecer el límite inferior (Ejemplo: 180 g) OTres posiciones para mostrar como: Menú superior izquierdo: 1.3.3, pantalla superior derecha: BAJO, la ventana principal muestra el valor del límite inferior. Método de entrada: Pulse la tecla [UNIT] para mover el dígito parpadeante, pulse la tecla [PRINT] para aumentar. Introduzca el número y pulse la tecla [CAL] para confirmar.		
	7. Coloque las muestras en la bandeja y la máquina mostrará el resultado. (Ejemplo: 186 g) OTres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierda se muestra el límite superior de 200 g, en la parte superior derecha el límite inferior de 180 g. La ventana principal muestra el peso de la muestra y emite un pitido para indicar que el peso de la muestra está dentro del límite establecido.		
Prensa y agujero [TARE] Clave	8. Salir de la función de alarma de límite superior e inferior.		

• Reinicio rápido: salga de la alarma de límite alto/bajo actual y reinicie la nueva. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Función de pesaje de peso bruto/neto/tara (Código de menú: 1.4.)

Objetivo

Para pesar y mostrar de forma intuitiva el peso bruto, el peso neto y la tara de la muestra.

(1) Instancia de pesaje de peso G/N/T

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Menú Nivel/ y Código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al sistema de menús.		1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Visualización del modo de conteo		1.1.
Pulsación corta [MENÚ] Tecla tres veces	3. Visualización del modo de pesaje de peso G/N/T <i>Encienda la señal G/NIT en el lado izquierdo de la ventana.</i>		1.4.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Entrar en modo G/N/T		1.4.1
Sho Presione la tecla [CAL]	5. La pantalla parpadea para recordar que se debe extraer el peso tara de la muestra.		1.4.1.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Anote el peso tara de la muestra en la bandeja.		
	7. Confirme el peso tara (Ejemplo: 200 g)		
	Otres posiciones para mostrar como: <i>Indicador superior izquierdo: peso bruto 200 g, indicador superior derecho: peso tara 200 g, indicador principal: 0,00 g</i>		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	8. Coloque las muestras en la bandeja y la máquina mostrará el resultado (Ejemplo: 25,3 g).		
	Otres posiciones para mostrar como: <i>Peso bruto en la pantalla superior izquierda: 225,3 g; peso tara en la pantalla superior derecha: 200 g; peso neto en la pantalla de la ventana principal: 25,300 g.</i>		
Prensa y agujero [TARE] Clave	9. Salir de la función de pesaje de peso G/N/T		

• Reinicio rápido: salga del pesaje actual de G/N/T y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla {MENU} para reiniciar el paso 1; presione brevemente {CAL} para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

(2) Para introducir la instancia de peso tara

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Menú Nivel/ y Código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al sistema de menús.		1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Visualización del modo de conteo		1.1.
Prensa breve [MENÚ] Tecla tres veces	3. Visualización del modo de pesaje de peso G/N/T <i>Encienda la señal G/NIT en el lado izquierdo de la ventana.</i>		1.4.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Entrar en modo G/N/T		1.4.1
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	5. Introduzca manualmente el peso tara en el modo G/N/T.		1.4.2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Introduzca manualmente el peso tara (Ejemplo: 200 g) <i>Método de entrada: Pulse la tecla [UNIT] para mover el dígito/flash, Pulse la tecla [PRINT] para aumentar el número y pulse la tecla [CAL] para confirmar.</i>		1.4.2.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. Confirme el peso tara introducido.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	Otres posiciones para mostrar como: <i>En la parte superior izquierda se muestra el peso bruto: 0,00 g; en la parte superior derecha, el peso tara: 200 g; en la ventana principal se muestra el peso neto: - 200,000 g.</i>		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	8. Si extrae la muestra de peso tara (Ejemplo: 2009)		
	Otres posiciones para mostrar como: <i>Peso bruto de la pantalla superior izquierda 200 g, peso tara de la pantalla superior derecha 200 g, Visualización de la ventana principal 0,00 g</i>		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	9. Coloque las muestras en la bandeja y la máquina mostrará el resultado. (Ejemplo: 309,3 g)		
	Otres posiciones para mostrar como: <i>Peso bruto en la pantalla superior izquierda: 509,3 g; peso tara en la pantalla superior derecha: 200 g; peso neto en la pantalla de la ventana principal: 309,300 g.</i>		
Prensa y agujero [TARE] Clave	10. Salir de la función de pesaje de peso G/N/T		

• Reinicio rápido: salga del pesaje actual de G/N/T y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla {MENU} para reiniciar el paso 1; presione brevemente {CAL} para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Operar la aplicación

Función de acumulación

Función de acumulación

Función de acumulación(Código de menú: 1.5.)

Objetivo

Pesar y acumular el peso total de las distintas muestras y registrar los datos detallados.

Instancia

Clave (Orden)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al sistema de menús.	--ñodE--	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Mostrar modo de asesoramiento	-COUNT-	1.1.
Prensa Short [MENÚ] Cuatro momentos clave	3. Mostrar menú de acumulación <i>La señal/destello en la parte superior izquierda de la ventana</i>	--Add--	1.5.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Entrar en el modo de acumulación OTres posiciones para mostrar como: <i>La pantalla superior izquierda muestra el peso actual 0,000 g, la pantalla superior derecha muestra el tiempo total 0, la ventana principal muestra el peso total 0,000 g.</i>	0.000 No. 0 0.000g	
	5. Coloque las muestras en la bandeja y pulse la tecla [CAL] para confirmar el peso. OTres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 10g) <i>La pantalla superior izquierda muestra el peso actual: 10 g; la pantalla superior derecha muestra el tiempo total: 1; la pantalla de la ventana principal muestra el peso total: 10.000 g.</i>	10.000 No. 1 10.000g	
D. :i.	6. Pul sample varias veces y pulse la tecla [CAL] cada vez. OTres posiciones para mostrar comoEjemplo: el peso de la muestra es de 10 g, 20 g y 30 g: <i>Peso actual de la pantalla superior izquierda: 30 g, tiempo total de la pantalla superior derecha: 3, peso total de la pantalla de la ventana principal: 60.000 g</i> OEn el modo de acumulación, el peso acumulado puede ser de 9999999 g, puede acumularse 9999 veces.		
Pulse la tecla [MENÚ] y sujétalo, presione la tecla [CAL] liberar dos claves ¡al mismo tiempo!	7. Al ingresar a la función de seguimiento de datos, la máquina mostrará los datos acumulados del tiempo. OTres posiciones para mostrar como: <i>Peso actual de la pantalla superior izquierda: 30 g, tiempo total de la pantalla superior derecha: 3, peso total de la pantalla de la ventana principal: 60.000 g</i>		

Pulsación corta de la tecla [UNIDAD]	8. Seguimiento de los datos de pesaje de la segunda vez pasada	
	OTres posiciones para mostrar como:	
	<i>Peso actual de la pantalla superior izquierda: 20 g, tiempo total de la pantalla superior derecha: 2 g, peso total de la pantalla de la ventana principal: 30.000 g</i>	
Pulsación corta [UNIDAD] Tecla 9. Rastreo de los datos acumulados del primer día.		
	por ejemplo, pesar	
	OTres posiciones para mostrar como:	
	<i>La pantalla superior izquierda muestra el peso actual 10 g, la pantalla superior derecha muestra el tiempo total 1, la pantalla de la ventana principal muestra el peso total 10.000 g.</i>	

○Al pulsar la tecla{UNIT} y la tecla {PRINT} se pueden ver los resultados de los diferentes tiempos acumulados. del pesaje actual.

○On/ypuedeguardar y rastrear 100 veces datos de pesaje acumulados. La máquina puede no guardar y rastrearsiSalir o reiniciar el pesaje acumulado.

Prensa y agujero [CAL] Clave	10. ¡Reinicio rápido! camino; ¡salir! acumular ¡Pesando y reiniciando! ¡El nuevo! OTres posiciones para mostrar como: <i>En la parte superior izquierda se muestra el peso actual (0g), en la parte superior derecha se muestra el tiempo total (0), y en la ventana principal se muestra el peso total (0.000g).</i>	0.000 No. 0 0.000g
Prensa y agujero [TARE] Clave	11. ¡Salir! El peso acumulado	

• Reinicio rápido: salga del pesaje acumulado actual y reinicie el nuevo. Mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1; presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Medición dinámica (Código de menú: 1.6.)

Objetivo

El operador puede usar este programa para medir el peso de forma dinámica. El método de pesaje dinámico consiste en resumir el resultado del pesaje desde el tiempo establecido y calcular su promedio.

Instancia

Conjunto 10 segundos para el material de peso dinámico o material de peso variable.

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú/ y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al sistema de menús.	- - ñodE -	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Visualización del modo de conteo	- [COUNT] -	1.1.
Prensa breve [MENÚ]	3. Entrar en Medición Dinámica	dyndrñ [	1.6.
Cinco momentos clave	<i>La señal/distello en la parte superior izquierda de la ventana</i>	rd --- 10	1.6.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Seleccione la hora de pesaje. OAI pulsar la tecla [PRINT] se puede alternar y seleccionar diferentes tiempos de pesaje (segundos). OEl operador puede configurar el tiempo de pesaje mediante: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor, pulse [PRINT] para seleccionar el número de destino.	0.000 0.0 5 8 8 7	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Confirme la hora de pesaje. OTres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierda se muestra el peso actual, en la parte superior derecha se muestra la hora de configuración, en la ventana principal se muestra: Inicio	5 8 8 7 98423 g	
	6. Cuando la pantalla parpadee: INICIO, coloque la muestra pesada en la bandeja.	96.987 100 98423 g	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. Comience a pesarse durante 10 segundos.		
Pulsación corta de la tecla [TARE]	8. Calcula automáticamente el promedio del resultado del pesaje después de 10 segundos. OTres posiciones para mostrar como (Ejemplo: 98,423 g): En la parte superior izquierda se muestra el valor dinámico, en la parte superior derecha se muestra el tiempo de pesaje y en la ventana principal se muestra el valor promedio.	96.987 100 98423 g	
	9. Borrar los datos de pesaje O(Si necesita medir un material diferente, repita los pasos 7 a 9.	0000 g	
Prensa y agujero [TARE] Clave	10. Salir de la medición dinámica.		

• Reinicio rápido: salir del presente pesaje dinámico y reiniciar el nuevo, Mantenga presionada la tecla {MENU} reiniciar Paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresaren el paso 3.

Nota: El gris Explicación de las palabras de colores El significado de signa/ que parpadea en la ventana.

Pico de espera (Código de menú: 1. 7.)

Objetivo

Detecta y guarda el peso máximo durante el pesaje, lo mantiene y lo muestra.

(1) Modo CNT Instancia de presionar la tecla para grabar

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al sistema de menús.	- - ñodE -	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	- [COUNT] -	1.1.
Prensa breve [MENÚ]	3. Mostrar menú de retención de pico <i>La señal/distello en la parte superior izquierda de la ventana</i>	- - PERE -	1.7.
Seis tiempos clave			
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar menú CNT	RE [CNT]	1.7.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Ingrese al modo CNT presionando la tecla OTres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierda se muestra el peso actual, en la parte superior derecha se muestra el número de pesajes y en la ventana principal se muestra el peso máximo de pesaje.	0.000 0.0 0000 g	
	6. Coloque la muestra en la bandeja y presione la tecla [CAL] para confirmarla.	10.000 1 10000 g	
	7. Coloque las muestras en la bandeja varias veces y presione la tecla [CAL] cada vez. OTres posiciones para mostrar como (Ejemplo: 10g): En la parte superior izquierda se muestra el peso actual (10 g), en la parte superior derecha se muestra el número de pesajes (1), y en la ventana principal se muestra el peso máximo de pesaje (10 g).	15.000 2 18000 g	
	OTres posiciones para mostrar como (Ejemplo: puf tres veces con 10g, 18g y 15g): En la parte superior izquierda se muestra el peso actual (15 g), en la parte superior derecha se muestra el número de pesajes (2) y en la ventana principal se muestra el peso máximo de pesaje (1 Bg).		
	OLA máquina puede operar 9999 veces en modo de retención de pico.		

Nota: El gris Explicación de las palabras de colores El significado de signa/ que parpadea en la ventana.

Pulse la tecla [MENÚ] y sujétalo, presione la tecla [CAL], liberar dos claves al mismo tiempo

8. Al ingresar a la función de seguimiento de datos, la máquina mostrará los datos del último tiempo de retención del pico.

15.000g

Otres posiciones para mostrar como:

En la parte superior izquierda se muestra el peso n.º 3, en la parte superior derecha se muestra la hora de dicho peso, y en la ventana principal se muestra el peso de ese peso: 15 g.

Pulsación corta de la tecla [UNIDAD]

9. Seguimiento de los datos de pesaje de la penúltima vez.

18.000g

Otres posiciones para mostrar como:

En la parte superior izquierda se muestra el peso n.º 2, en la parte superior derecha se muestra la hora de ese pesaje, y en la ventana principal se muestra el peso de ese pesaje (18g).

Pulsación corta de la tecla [UNIDAD]

10. Seguimiento de los datos de retención del pico inicial

10.000g

Otres posiciones para mostrar como:

En la parte superior izquierda se muestra el peso n.º 1, en la parte superior derecha se muestra la hora de ese pesaje, y en la ventana principal se muestra el peso de ese pesaje de 10 g.

OPresione la tecla (UNIDAD) y la tecla (IMPRIMIR) para ver los diferentes tiempos de retención de pico.

resultado del pesaje actual.

OSolo puede guardar y rastrear 100 veces los datos de retención de pico. La máquina no puede guardar y rastrear si se sale o se reinicia la retención del pico.

Prensa y agujero [CAL] Clave

11. ¡Reinicio rápido! Manera: salga del punto de control actual y reinicie el nuevo!

0.000g

Otres posiciones para mostrar como:

En la parte superior izquierda se muestra el peso actual, en la parte superior derecha se muestra el número de pesajes y en la ventana principal se muestra el peso máximo de pesaje.

Prensa y agujero [TARE] Clave

12. Salir de la función de retención de picos

• Reinicio rápido: salga del pico actual y reinicie el nuevo. uno, Mantenga pulsada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, pulse brevemente [CAL] para entrar en el paso 3.

(2) Otro ejemplo de récord de mantenimiento de picos

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Ingresar al sistema de menú	--h0dE--	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	-COUNT-	1.1.
Prensa breve [MENÚ] Seis tiempos clave	3. Mostrar menú de retención de pico La señal/destello en la parte superior de la ventana	--PERK--	1.7.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Retención máxima de DisplayCNT	REr CNT	1.7.1
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMAR]	4. Retención máxima de la pantalla TKEY	REr TKEY	1.7.2
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMAR]	4. DisplayTST 1peak holding	REr TST1	1.7.3
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMAR]	4. DisplayTST 2peak holding	REr TST2	1.7.4
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMAR]	4. Visualización de la retención de picos TCON	REr TCON	1.7.5

Pulse brevemente la tecla [CAL] 5. Entra en el modo de retención de pico correspondiente.

0.000g 09:39:50

Otres posiciones para mostrar como:

En la parte superior izquierda se muestra el peso actual, en la parte superior derecha se muestra la hora de pesaje y en la ventana principal se muestra el peso máximo de pesaje.



6. Tire de las muestras en la bandeja varias veces y pulse la tecla [CAL].

Otres posiciones para mostrar como (Ejemplo: 10g):

En la parte superior izquierda se muestra el peso actual (10 g), en la parte superior derecha se muestra la hora de pesaje y en la ventana principal se muestra el peso máximo de pesaje (10 g).



7. Coloque las muestras en la bandeja varias veces y presione [CAL] cada vez para confirmar.

Otres posiciones para mostrar como (Ejemplo: colocar tres veces con 10 g, 1 Bg y 15 g):

En la parte superior izquierda se muestra el peso actual (15 g), en la parte superior derecha se muestra la hora de pesaje y en la ventana principal se muestra el peso máximo de pesaje (18 g).

OLa máquina puede funcionar 9999 veces en modo de mantenimiento de pico.

OEl modo TKEY se activa pulsando la tecla (CAL) para registrar el valor máximo de retención y el pesaje.

En la ventana superior derecha se muestra el tiempo de retención máximo.

El modo TST1 registra automáticamente el valor máximo de retención y el tiempo cuando el resultado del pesaje es muy estable; la ventana superior derecha muestra el tiempo máximo de retención.

El modo TST2 registra automáticamente el valor máximo de retención y el tiempo cuando el resultado del pesaje es ligeramente estable; la ventana superior derecha muestra el tiempo máximo de retención.

El modo TST2 registra continuamente el valor máximo de retención y el tiempo; la ventana superior derecha muestra el tiempo máximo de retención.

• El seguimiento o la salida de la función de retención de picos es la misma en la página 21-22. Pasos 8-12.

Nota: La parte de fondo gris es la información de configuración del paso 1-4 después del modo CNT, seleccione cualquier modo, el modo wi/1 funcionará a la vez. Las palabras en color gris explican el significado de la señal que

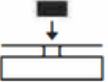
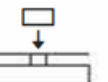
Medición de porcentaje (Código de menú: 1.8.)

Objetivo

El operador coloca la muestra de referencia que corresponde al 100% en el plato de pesaje; las demás muestras mostrarán el resultado del pesaje como %.

El operador puede ingresar el valor de la muestra o pesar el valor de la muestra e ingresarlo.

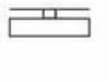
(I) Ejemplo de medición de porcentaje con muestra

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al sistema de menús.	- - ñodE -	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	- [COUNT] -	1.1.
Prensa breve [MENÚ] Siete tiempos clave	3. Introduzca la medición de porcentaje Mostrar signo/ "%" en la ventana	PERCENT %	1.8.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Seleccione el modo de pesaje porcentual con (MUESTRA)	SAMPLE %	1.8.1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Menciona para empezar	SAMPLE	1.8.1.1
 Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Muestra de Pul	SAMPLE	1.8.1.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. Confirme que la muestra es 100%	200000 200000 100000 %	
	O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 200 g) En la parte superior izquierda se muestra el peso actual, en la parte superior derecha muestra el peso de la muestra y en la ventana principal se muestra el 100%.	158.000 200.000 79.000 %	
 Pulsación corta de la tecla [CAL]	8. Retire la muestra y coloque cualquier otra muestra en la bandeja.	158.000 200.000 79.000 %	
	O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 158 g) Pantalla superior izquierda 158 g, pantalla superior derecha el peso de la muestra 200 g, la ventana principal muestra 79 %.		
	O Retire la muestra de referencia y agregue la muestra desconocida para determinar su valor relativo. peso y porcentaje.		
Prensa y agujero [TARE] Clave	9. Salir de la medición de porcentaje		

• **Rápido Reiniciar:** salir del presente medición de porcentaje y reiniciar el nuevo. Mantenga presionada la tecla / MENU/ reiniciar el paso 1, pulsación corta [CAL] para entrar en el paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican el signo/ "s" significado que parpadean en la ventana.

(2) Instancia de medición de porcentaje con peso de entrada

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [[MENÚ] Tecla Pulsación corta de la tecla [CAL]	1. Acceda al sistema de menús.	- - ñodE -	1.
	2. Mostrar menú de conteo	- [COUNT] -	1.1.
Prensa breve [MENÚ] Siete tiempos clave	3. Introduzca la medición de porcentaje Mostrar signo/ "%" en la ventana	PERCENT %	1.8.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar menú de medición de porcentaje	SAMPLE %	1.8.1
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	5. Seleccione el modo de pesaje porcentual con (Entrada)	1 INPUT %	1.8.2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Introduzca manualmente el porcentaje de peso de la muestra (Ejemplo: 200 g). O Modo de configuración: Presione la tecla [UNIDAD] para mover el dígito, Pulse [PRINT] para aumentar el número y pulse la tecla [CAL] para confirmar.	200000 g	1.8.2.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. Confirme que la muestra es 100%	0.000 200.000 0.000 %	
	O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 200 g) La ventana superior izquierda muestra el peso actual, la ventana superior derecha muestra el peso configurado de 200 g, la ventana principal muestra 0 %.	158.000 200.000 79.000 %	
 Pulsación corta de la tecla [CAL]	8. Retire la muestra y coloque cualquier otra muestra en la bandeja.	158.000 200.000 79.000 %	
	O Tres posiciones para mostrar como: (Ejemplo: 158 g) Pantalla superior izquierda 158 g, pantalla superior derecha el peso configurado de 200 g, la ventana principal muestra 79 %.		
	O Retire la muestra de referencia y agregue la muestra desconocida para determinar su valor relativo. peso y porcentaje.		
Prensa y agujero [TARE] Clave	9. Salir de la medición de porcentaje		

• **Rápido Reiniciar:** salir del presente medición de porcentaje y reiniciar el nuevo. Mantenga pulsada la tecla / MENU/ reiniciar el paso 1, pulsación corta [CAL] para entrar en el paso 3.

Nota: Las palabras de color gris explican el signo/ "s" significado que parpadean en la ventana.

Función de medición de densidad

Objetivo (Código de menú: 1.9.)
Esta función permite calcular la densidad del material sólido o líquido. (Debe ser compatible con los sistemas hidrostáticos de nuestra empresa).

Medición de la densidad de materiales sólidos(Código de menú: 1.9.1, paso operativo página n.º 25)

Primer paso: Utilice el kit de densidad para medir el peso de la muestra en el aire.
Segundo paso: Medir el peso de la muestra en agua. (Se debe conocer la densidad del líquido).

Medición de la densidad de materiales líquidos(Código de menú: 1.9.2, paso operativo página n.º 26)

Si se utiliza un kit de densidad para medir la densidad del líquido, se debe conocer el volumen en metros cúbicos de la muestra estándar.

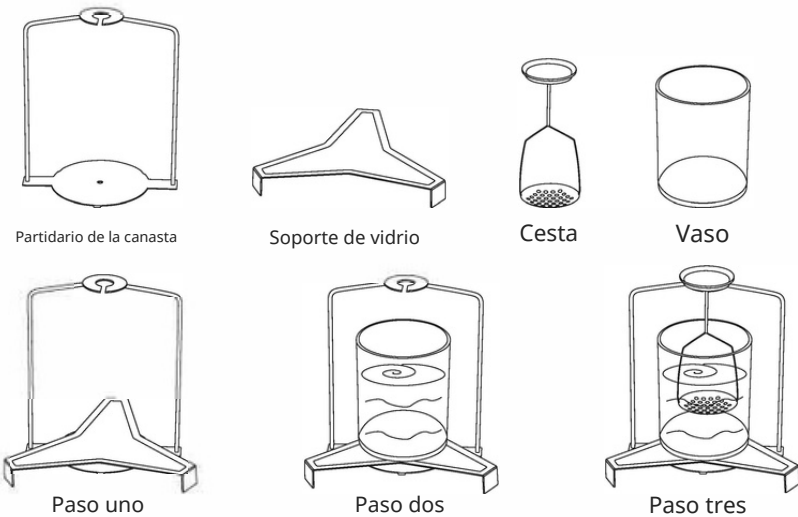
Debes introducir el volumen de la muestra en la máquina. La máquina puede guardar los datos de la última muestra y dejarlos listos para su uso en cualquier momento.

Paso uno: Medir el peso de la muestra en el aire. Paso dos: Medir el peso de la muestra en el agua.

Conservar la densidad del líquido estándar previamente(Código de menú: 1.9.3.1.01~10)

La máquina puede guardar el valor de densidad de 10 tipos de líquidos estándar.
Modo de guardado: Presione (UNIT) Tecla para mover el cursor, presione (PRINT) para alternar y seleccionar valor. Pulse (tecla MENÚ) para guardar otro valor.

Paso de montaje del kit de densidad (opcional)



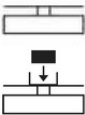
(1) Instancia de medición de densidad sólida

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al menú principal.	- - ñodE -	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	- COUNT -	1.1.
Prensa breve [MENÚ] Ocho veces clave	3. Menú de densidad de pantalla La señal/distello en la parte superior izquierda de la ventana	DENSITY	1.9.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Acceda al programa de medición de densidad de sólidos.	- Solid -	1.9.1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Inicie el programa de densidad salina y seleccione un valor de densidad de líquido estándar. OEl usuario puede configurar la densidad del líquido: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor, pulse [PRINT] para alternar y seleccionar el valor. OSelecione las 10 densidades de líquido del conjunto anterior: Pulsación corta [UNIDAD]7veces, al/ dígitos con/1 destello. Presione la tecla [PRINT] para alternar y seleccionar 10 densidades de líquido que se configuraron previamente.	0099988	1.9.1.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. La máquina le indicará al usuario que mida la muestra en el aire. OTres posiciones para mostrar como: Pantalla superior izquierda: aire, pantalla superior derecha: la hora,ventanaprinicipal:elpeso		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. Pesar la muestra en el aire. (Ejemplo: El resultado del peso es 118,459 en el aire)		
Sho Presione la tecla [CAL]	8. La máquina registrará los datos de pesaje del aire. OTres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierda se muestra el líquido, en la parte superior derecha se muestra la hora y en la ventanaprincipalse muestra el peso.		
	9. Retire la muestra. La máquina le indicará al usuario que mida el material en el agua.		
	10. Coloque la muestra en agua y pésela. (Ejemplo: el resultado del peso es 20,70 g en agua)		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	11. La máquina registrará los datos de pesaje del agua; calculará la densidad de la muestra y mostrará el valor de la densidad al mismo tiempo. OEs necesario medir la densidad nuevamente, por favor repitalo pasos 6-11)		
Prensa y agujero [TARE] Clave	12. Salir de la medición de densidad salina		

• Reinicio rápido: salga de la medición de densidad actual y reinicie la nueva, mantenga presionada la tecla [MENU] para reiniciar el paso 1, presione brevemente [CAL] para ingresar al paso 3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

(2) Instancia de medición de la densidad del líquido

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Acceda al menú principal.	--ñodE-	1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Mostrar menú de conteo	-COUNT-	1.1.
Prensa breve [MENÚ] Ocho veces clave	3. Menú de densidad de pantalla <i>La señal/destello en la parte superior izquierda de la ventana</i>	dENSI tY	1.9.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar menú de densidad sólida	-Solid-	1.9.1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	5. Acceda al programa de medición de densidad de líquidos.	-LIQUID	1.9.2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Introduzca el volumen de la muestra estándar. <i>OMétodode entrada: Pulse la tecla [UNIT]paramover el cursor, pulse la tecla[UNIT]pararecorrer el número y seleccionarlo. Pulse la tecla [CAL] para confirmar.</i>	1000000	1.9.2.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	7. La máquina le indicará al usuario que mida el material en el aire. <i>OTres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierda se muestra el aire, en la parte superior derecha la hora y en la ventana principal el peso.</i>	R1 r 09:39:08 000g	
	8. Medir el recipiente de líquido en el aire. (Ejemplo: 118,45 g)	R1 r 11845g	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	9. La máquina registrará los datos de pesaje del aire, y pista al usuario en ese recipiente medidor! peso en agua. <i>OTres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierda se muestra el líquido, en la parte superior derecha se muestra la hora y en la ventana principal se muestra el peso.</i>	LIQUID 09:39:58 118.45g	
	10. Retire la muestra y luego procese la máquina. le dará pistas al usuario para medir la muestra en el agua.	LIQUID 000g	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	11. Medir el recipiente de líquido en agua (Ejemplo: 20,70 g)	LIQUID 20.70g	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	12. La máquina registrará los datos de pesaje del agua, calculará la densidad del líquido y mostrará el valor de la densidad al mismo tiempo. <i>O(SiSi necesita medir la densidad de diferentes materiales, repita los pasos 7 a 12.</i>	d---g/cc 977300	
Prensa y agujero [TARE] Clave	13. Salida de la medición de densidad del líquido		

• Reinicio rápido: salir de la medición de densidad actual y reiniciar el nuevo, mantenga presionada la tecla / MENUJ puede reiniciar el paso1, pulsación corta [CAL] para entrar en el paso3.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de funciones básicas(Código de menú: 2)

Objetivo

El operador puede configurar la función básica de la máquina seleccionando el parámetro en el menú.

Rango de pesaje doble automático, ajuste de función de doble precisión

(Código de menú: 2.1.)

Esta serie de máquinas cuenta con doble rango de pesaje automático y doble precisión (el modelo Sorne no dispone de esta función). La máquina viene configurada de fábrica con el rango y la precisión de pesaje preestablecidos. Consulte las páginas 8 y 9 para obtener especificaciones más detalladas sobre el segundo rango y la precisión de pesaje.

Para las necesidades temporales del usuario, la máquina cambiará automáticamente al segundo rango de pesaje y precisión cuando el peso de la muestra supere la capacidad máxima de la máquina.

Instancia

Clave (Orden)

	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE-	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bRSE-	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Menú de visualización del rango de pesaje y precisión	-SCALE-	2.1.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Mostrar el código del primer rango de pesaje y la precisión. <i>OEjemplo: la pantalla muestra: 3203, donde 320 significa primer rango de pesaje. es 320 g, el último número 3 significa precisión de la máquina a tres ceros después del punto decimal (0,001 g)</i> <i>OLa máquina con/1 cambia automáticamente al segundo rango de pesaje y precisión cuando El peso de la muestra de pesaje supera la capacidad máxima de la máquina. El segundo rango de pesaje y precisión también mención en /abe/ que está al lado de la máquina.</i>	f 3203	2.1.1
Prensa breve [TARE] Tecla tres veces	5. Salga del menú de comprobación y vuelva al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Encender/apagar las unidades(Código de menú: 2.2)

El operador puede encender o apagar la unidad para mostrar u ocultar las unidades de pesaje relativas.

Instancia Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE-	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bRSE-	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Mostrar rango de pesaje y menú de precisión	-SCALE-	2.1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Ingrese al modo de encendido/apagado de la unidad.	--UNIT-	2.2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. La unidad de visualización se ilumina y parpadea "ON" (Encender).	2.2.1.1 09-20-08 ct- ON	
	Otres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierda se muestra el código del menú, en la parte superior derecha se muestra la hora y en la ventana principal se muestra el estado de la unidad.		
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMIR]	6. La unidad de visualización mostrará y parpadeará "OFF" (Apagar).	ct-OFF 2.2.1.01 o2- ON 2.2.1.02	
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	7. Cambia a otra unidad de onzas y parpadea "ON".	o2-OFF 2.2.1.02	
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMIR]	8. Muestra la unidad en onzas y parpadea "OFF".		
	ORepita los pasos 7 y 8 para cambiar la unidad de encendido/apagado una por una de la siguiente manera: et, oz, ozt, dwt, GN, lb, N, dr, tIT, tIs, tIH, T, TIAIR, IAIR, ms, bat, mom, /lb, kg OLa configuración predeterminada es que todas las unidades estén encendidas.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	9. Confirme que las unidades se encienden o apagan.	--UNIT- 2.2.	
Prensa breve [TARE] Dos veces clave	10. Configuración finalizada y regreso al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de fecha(Código de menú: 2.3.)

El operador puede configurar la fecha de la máquina a través del menú de configuración.

Instancia(Ejemplo: 2015Año-05Mes-10Día)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [MENÚ]Clave	1. Mostrar menú	--ñodE-	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bRSE-	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Menú de visualización del rango de pesaje y precisión	-SCALE-	2.1.
Prensa breve [MENÚ] Dos veces clave	4. Acceda a la configuración de fecha.	--DATE-	2.3
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Año de exhibición	YEAR- 15	2.3.1
	OEl operador puede configurar el año de la siguiente manera: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	6. Mes de exhibición	MON--05	2.3.2
	OEl operador puede configurar el mes mediante: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	7. Día de exhibición	DAY-- 10	2.3.3
	OEl operador puede configurar el día de la siguiente manera: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	8. Confirme la fecha y vuelva al menú anterior.	--DATE-	2.3.
Prensa breve [TARE] Dos veces clave	9. Finalizar la configuración y volver al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de la hora(Código de menú: 2.4.)

El operador puede configurar la fecha de la máquina a través del menú de configuración.

Instancia(Ejemplo: 20 : 15 : 50)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD	Nivel de menú/ y código
Mantén pulsado [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE-	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bR5E-	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Menú de visualización del rango de pesaje y precisión	-SCALE-	2.1.
Prensa breve [MENÚ] Clave TresVeces	4. Entrar en el modo de configuración de hora	--FI ñE-	2.4
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Hora de visualización	Hour-20	2.4.1
	OEl operador puede configurar la hora mediante: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	6. Mostrar minutos	ñI ñ--15	2.4.2
	OEl operador puede configurar los minutos de la siguiente manera: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	7. Mostrar segundo	SE--50	2.4.3
	OEl operador puede configurar el segundo mediante: Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse [PRINT] para alternar y seleccionar el número.		
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	8. Modo de visualización de la hora	H---24	2.4.4
	OEl operador puede pulsar la tecla [IMPRIMIR] para seleccionar 24 horas o 12 horas.		
Pulsación corta de la tecla [CAL]	9. Confirme la hora y regrese.	--FI ñE-	2.4.
Prensa breve [TARE] Dos veces clave	10. Configuración finalizada y regreso al modo de espera.		

• El código de menú: 2.4.5 permite configurar la hora.varápido o lento.Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Temperatura correcta(Código de menú: 2.5.)

El operador puede ajustar la temperatura mostrada mediante el menú de configuración.

Instancia

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE-	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bR5E-	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Menú de visualización del rango de pesaje y precisión	-SCALE-	2.1.
Prensa breve [MENÚ] Cuatromomentosclave	4. Ingrese al modo de temperatura correcta. OEl operador puede ajustar la temperatura mediante: Presione la tecla [UNIT] para mover el cursor y presione [PRINT] para alternar y seleccionar el número. OSolo puede ajustar la temperatura de la máquina y el rango de ajuste está dentro±1.9	TRdJ 0.1	2.5.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Confirme la temperatura y regrese.	--bR5E-	2.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	6. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de encendido/apagado de la retroiluminación(Código de menú: 2.6)

El operador puede activar/desactivar/activar automáticamente la retroiluminación mediante el menú de configuración.

Instancia**Clave (Orden)**

	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE--	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bRSE--	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Menú de visualización del rango de pesaje y precisión	-SCALE-	2.1.
Prensa breve [MENÚ] Cinco momentos clave	4. Acceda a la configuración de retroiluminación y haga parpadear "ON".	bL--ON	2.6
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMIR]	5. La retroiluminación se enciende/apaga automáticamente y parpadea con la palabra "AUT".	bL--Aut	2.6
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Confirme la configuración de la retroiluminación y regrese.	--bRSE--	2.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	7. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		

Configuración de encendido/apagado del zumbador(Código de menú: 2.7)

El operador puede activar o desactivar el sonido del zumbador mediante el menú de configuración.

Instancia**Clave (Orden)**

	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE--	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bRSE--	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Menú de visualización del rango de pesaje y precisión	-SCALE-	2.1.
Prensa breve [MENÚ] Seis veces clave	4. Acceda a la configuración del zumbador y haga parpadear "ON".	BEEP ON	2.7
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMIR]	5. Apague el zumbador y muestre "OFF" intermitentemente.	BEEPOFF	2.7
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Confirme la configuración del zumbador y regrese.	--bRSE--	2.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	7. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Configuración de idioma(Código de menú: 2.8)

El operador puede configurar la interfaz de la función Sorne en chino o inglés mediante este menú.

Instancia**Clave (Orden)**

	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Prensa y agujero [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE--	1.
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	2. Acceda al menú de configuración.	--bRSE--	2.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Menú de visualización del rango de pesaje y precisión	-SCALE-	2.1.
Prensa breve [MENÚ] Siete veces clave	4. Acceda a la configuración de idioma y haga parpadear "Cn" (chino).	LANG-Cn	2.8
Pulsación corta de la tecla [IMPRIMIR]	5. Aparece "En" y el idioma cambia a inglés.	LANG-En	2.8
Pulsación corta de la tecla [CAL]	6. Confirme la configuración y regrese.	--bRSE--	2.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	7. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Octava parte: Contexto de comunicación

Configuración de la función de comunicación(Código de menú: 3)

Objetivo

El operador puede seleccionar el método de comunicación configurando el menú.

Configuración de Baud Rate(Código de menú: 3.1)

Seleccione una velocidad de transmisión diferente según el tipo de salida requerida.

Configuración del número de identificación de la máquina(Código de menú: 3.2)

Para reconocer cada máquina por un número de identificación diferente.

Configuración FMT (Formato de tramas de datos)(Código de menú: 3.3)

Seleccione un formato de datos diferente según el formato de salida requerido.

Configuración COM (Método de comunicación))(Código de menú: 3.4)

Seleccione una vía de comunicación diferente para obtener una señal de salida diferente.

Configuración PRT (Método de impresión)(Código de menú: 3.5)

Seleccione un método de impresión diferente para obtener un resultado diferente.

Configuración de teclas (Transferir la señal))(Código de menú: 3.6)

Seleccione el menú y cambie la señal del ordenador a otro equipo (como la impresora), o envíe la señal a ambos al mismo tiempo.

ELEMENTO COM (Para activar/desactivar la comunicación de datos)(Código de menú C: 3.7)

El operador puede activar o desactivar cualquier salida de datos RS232.

ELEMENTO PRT (Para activar/desactivar la impresión de datos))(Código de menú: 3.8)

El operador puede activar o desactivar cualquier dato de impresión de salida.

Configuración de comunicación

Instancia(Código de menú: 3.1 ~3.6)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [MENÚ]Clave	1. Mostrar menú	--n0dE-	1.
Prensa breve [MENÚ] Dos veces clave Pulsación corta de la tecla [CAL]	2. Acceda al entorno de comunicación. 3. Introduzca la configuración de velocidad de transmisión (Baud rate). OPresione la tecla [PRINT] y seleccione diferentes velocidades de transmisiónuna por una: 12:1200bps, 24:2400bps, 48:4800bps, 96:9600bps	--[oññ- bAud-96	3. 3.1
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración de ID de máquina. OEl operador puede configurar el ID de la máquina de 001 a 255; ~ Pulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse la tecla [PRINT] para seleccionar el número.	Id--255	3.2
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Ingresar a la configuración formal de datos OAl pulsar la tecla [PRINT] se puede seleccionar ASC (formato ASCII) o ATU (Modbus ATU).	Fñt-RSC	3.3
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración de la vía de comunicación. OAl pulsar la tecla [PRINT] se puede seleccionar: NON: desactivar la comunicación, CON: comunicarse continuamente, STY: comunicarse mientras se mantiene estable, CLAVE: comunicarse solo pulsando la tecla [IMPRIMIR], SOFT: comunicarse con el software, Txxx: comunicarse cada XX segundos (C un tiempo establecido manualmente).	[oñ KEY	3.4
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Configuración de la ruta de impresión OAl pulsar la tecla [PRINT] se puede seleccionar: NO: desactiva la impresión, CLAVE: imprime solo pulsando la tecla [IMPRIMIR], SOFT: imprime mediante orden de software, Txxx: imprime cada XX segundos (C y establece un tiempo manualmente).	Prt KEY	3.5
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Configuración de equipo periférico OAl pulsar la tecla [PRINT] se puede seleccionar: KEY, PRT, KEY.COM, KEY.ALL, KEY.NON OPulse brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY. Pulse T y vuelva atrás: La máquina envía una señal a la impresora cuando se pulsa la tecla [PRINT]. Pulse brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.COM y regresar: La máquina envía una señal al ordenador cuando se pulsa la tecla [PRINT]. Pulse brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.ALL y regresar: La máquina envía señales a la impresora y al ordenador al pulsar la tecla [PRINT]. Pulse brevemente la tecla [CAL] para seleccionar KEY.NON y volver. Presione la tecla [IMPRIMIR] SIN SEÑAL SE PUEDE SENOO UT.	KEY-Prt	3.6
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Confirmar y volver al menú anterior.	--[oññ-	3.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	6. Finalizar la configuración y volver al modo de espera.		

• Las partes de color crecieron en la siguiente operación después del paso 1-3 baudios Configuración de la tasa.

Nota Las palabras de color gris explican el significado de la señal que parpadea en el ventana.

Instancia de elemento COM (Código de menú: 3.7)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--ñodE--	1.
Prensa breve [MENÚ]	2. Acceda a la configuración de comunicación.	--[oññ--	3.
Dos veces clave		bRud-96	3.1.
Pulsación cortade latecla[CAL]	3. Introduzca la configuración de velocidad de transmisión (Baud rateSetting)	[oññ tEñ	3.7.
Prensa breve [MENÚ]	4. Introduzca en el menú de encendido/apagado de datos de salida	3.7.1.0.1 095808	
Seis tiempos clave		TYPE ON	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Introduzca en el tipo de salida de encendido/011 datos otType		
Otres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierdo se muestra el código del menú. En la parte superior derecha se muestra la hora, la ventanaprinpal muestra el estado de los datos. La configuración predeterminada es encender y mostrar los datos de la máquina ali. El operador puede pulsar [IMPRIMIR] para desactivar cada dato de salida.			
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	6. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida del ID	Id ON	3.7.1.02
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	7. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de Fecha	dRfE ON	3.7.1.03
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	8. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de Tiempo.	fI ñE ON	3.7.1.04
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	9. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de Temperatura.	fEñP ON	3.7.1.05
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	10. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de Estado de la batería	P00 ON	3.7.1.06
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	11. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida del modo de pesaje.	ñ0dE ON	3.7.1.07
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	12. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de la masa de peso de referencia.	rEF ON	3.7.1.08
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	13. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de WeighingStatus.	SfRf ON	3.7.1.09
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	14. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de WeighingStep.	SLEP ON	3.7.1.10
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	15. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de TareStatus.	fRr ON	3.7.1.11
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	16. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de ZeroStatus.	ZEro ON	3.7.1.12
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	17. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de Peso	0Eñ ON	3.7.1.13
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	18. Confirme la configuración y regrese.	[oññ tEñ	3.7.
Prensa breve [TARE]	19. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		
Dos veces clave			

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de signa/ que parpadea en el ventana.

Instancia de elemento PRT (Código de menú: 3.8)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [kMENÚ] Tecla	1. Mostrar menú	--ñodE--	1.
Prensa hort [MENÚ]	2. Acceda a la configuración de comunicación.	--[oññ--	3.
Dos veces clave		bRud-96	3.1.
Pulsación cortade latecla[CAL]	3. Introduzca la configuración de velocidad de transmisión (Baud rateSetting)	[oññ tEñ	3.7.
[Prensa breve] [MENÚ]	4. Introduzca los datos de salida en el menú On/011.	3.7.1.0.1 095808	
KeySeven 1 mes		TYPE ON	
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de tipo		
Otres posiciones para mostrar como: En la parte superior izquierdo se muestra el código del menú. En la parte superior derecha se muestra la hora, la ventanaprinpal muestra el estado de los datos. La configuración predeterminada es encender y mostrar los datos de la máquina ali. El operador puede pulsar [IMPRIMIR] para desactivar cada dato de salida.			
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	6. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida del ID	Id ON	3.8.1.02
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	7. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de Fecha	dRfE ON	3.8.1.03
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	8. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de Tiempo.	fI ñE ON	3.8.1.04
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	9. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de Temperatura.	fEñP ON	3.8.1.05
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	10. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de Estado de la batería	P00 ON	3.8.1.06
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	11. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de la primera línea divisoria.	-- ON	3.8.1.07
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	12. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida del modo de pesaje.	ñ0dE ON	3.8.1.08
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	13. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de la masa de peso de referencia.	rEF ON	3.8.1.09
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	14. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de WeighingStatus.	SfRf ON	3.8.1.10
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	15. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de WeighingStep.	SLEP ON	3.8.1.11
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	16. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de TareStatus	fRr ON	3.8.1.12
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	17. Introduzca en el interruptor On/011 los datos de salida de ZeroStatus.	ZEro ON	3.8.1.13
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	18. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de Peso	0Eñ ON	3.8.1.14
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	19. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de la segunda línea divisoria.	---- ON	3.8.1.15
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	20. Introduzca en el turno On/011 los datos de salida de la firma.	S 0ñ ON	3.8.1.16
Pulsación corta de la tecla [CAL]	21. Confirme la configuración y regrese.	[oññ tEñ	3.8.
Prensa breve [TARE]	22. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		
Dos veces clave			

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de signa/ que parpadea en el ventana.

Imprimir datos del modo de pesaje(Ejemplo: 2000 g/0,0 l)

TIPO:20002
ID:1

Tipo de máquina
identificación

FECHA: 15-05-16

Fecha

HORA: 00-08-08

Tiempo (desde la medición)

TEMP:20.SC

Temperatura ambiente

BAT:COMPLETO(EXT)

Estado de la alimentación

MODO: NORMAL

Une roto

REF:1000.00g

Modo

ESTADO: ESTABLE

Peso de calibración Masa

PASO:NINGUNO

Estado actual

TARA:NINGUNA

Paso presente
Estado de tara

CERO: NATURAL

Estado cero
Resultado del pesaje

Peso: 0,00 g

FIN

- - - - COMPLETO----

Firma

FIRMA:

Blanco

Configuración de pesaje de la máquina(Código de menú: 4)

Objetivo

El operador puede configurar los ajustes básicos de pesaje de la máquina para modificar la capacidad de pesaje y adaptarla a los diferentes requisitos.

Ajuste del rango de puesta a cero(Código de menú: 4.1)

El operador puede aumentar o disminuir el rango de puesta a cero según sus necesidades.

Ajuste del rango de seguimiento(Código de menú: 4.2)

El operador puede aumentar o disminuir el rango de seguimiento según sus necesidades.

Ajuste del nivel de sensibilidad(Código de menú: 4.3)

El operador puede ajustar la sensibilidad aumentando o disminuyendo el nivel.

El nivel 1 es la sensibilidad más baja y el nivel 6 es la más alta.

Ajuste del nivel de velocidad(Código de menú: 4.4)

El operador puede ajustar el tiempo de respuesta del pesaje aumentando o disminuyendo el nivel. El nivel 1 es la velocidad de respuesta más lenta y el nivel 3 es la más rápida (Configuración predeterminada y recomendada: Nivel 2).

Ajuste del nivel antivibración(Código de menú: 4.5)

El operador puede ajustar el tiempo de respuesta de pesaje y la fuerza antivibración aumentando o disminuyendo el nivel.

El nivel superior ofrece mayor resistencia a las vibraciones. El nivel 1 tiene una velocidad de pesaje rápida y una resistencia a las vibraciones débil. El nivel 7 tiene una resistencia a las vibraciones fuerte y una velocidad de pesaje baja.

Configuración de pesaje

Instancia(Código de menú: 4.1 ~4.5)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [MENÚ] Clave	1. Mostrar el menú	--n0dE-	1.
Pulsación corta [MENÚ] Tecla tres veces	2. Acceda a la configuración.	-SEtUP-	4.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Acceda a la configuración del rango de puesta a cero. <i>OAI pulsar la tecla [PRINT] se puede configurar el rango de puesta a cero de 0a6.0.</i>	Zero-00	4.1
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración del rango de seguimiento. <i>OAI pulsar la tecla [PRINT] se puede configurar el rango de seguimiento de 00 a 6.0.</i>	Stdy-05	4.2
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración del nivel de sensibilidad. <i>OAI pulsar la tecla [PRINT] se puede ajustar el nivel de sensibilidad de 1 a 6.</i>	SENS--1	4.3
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración del nivel de velocidad. <i>OAI pulsar la tecla [PRINT] se puede ajustar el nivel de velocidad/de 1 a 3.</i>	SPEED-2	4.4
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda al ajuste del nivel antivibración. <i>OPresione la tecla [PRINT] para configurar el nivel antivibración de 1 a 7</i>	FILT--1	4.5
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Confirme la configuración y regrese.	-SEtUP-	4.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	6. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		

• Las partes de color crecieron en la siguiente operación después del Paso 1-3 Configuración del rango de puesta a cero.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de la señal que parpadea en la ventana.

Décima parte: Calibración de la balanza analítica

• **Ejemplo de cómo la balanza analítica de calibración automática comienza a calibrarse a sí misma.**(Código de menú:5)

Requisito para la puesta en marcha de la calibración interna automática de la máquina. Primero: No colocar nada en el plato de pesaje, mantener la máquina en cero y con la temperatura estable. Segundo: La máquina iniciará la función de calibración interna automática según el rango de tiempo y temperatura predeterminado de fábrica (o configurado por el usuario).

Si la máquina no alcanza los requisitos superiores, pausará o detendrá la calibración automática infernal.

Tercero: Cuando la máquina inicie la función de calibración interna automática, la pantalla mostrará "Ruço[RL" (AutoCAL). El dispositivo de calibración interno se activará para calibrar la máquina y el motor emitirá un sonido de "zizizi" (ES NORMAL). Durante el proceso de calibración, la pantalla de la máquina mostrará el peso de la masa incorporada. A continuación, el sistema realizará una autocomprobación de la báscula y la pantalla mostrará "-----". La calibración completa finalizará cuando aparezca cero en la pantalla.

INSTANCIA(Ejemplo: Y-124/223)

(1) La instancia de configuración del parámetro de calibración interna automática.

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú/ y código
Mantén pulsado [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú	--n0dE-	1.
Prensa breve [MENÚ] Cuatro momentos clave	2. Muestre el menú de Ajuste de calibración interna automática.	Ruço[RL	5.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Acceda a la configuración de calibración automática interna. <i>OLa configuración predeterminada de fábrica es Encenderlo (ON). La máquina se pondrá en marcha automáticamente. Función interna/calibra/ion basada en el rango de tiempo y temperatura predeterminado de fábrica. OPresione [IMPRIMIR] para apagarlo (APAGADO) y luego la máquina vendrá con el estado de calibración interna.</i>	REAL ON	5.1
Pulsa brevemente la tecla [MENÚ]	4. ¡Entra en el Manual Interna! Ajuste de calibración <i>OPulse [PRINT] para seleccionar manual Externa/ Calibración (Hnd) o manual Interna/ Calibración/ión.</i>	KEY-Ru	5.2
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. ¡Entra en Interna automático! Desviación de peso de la calibración <i>OPresione [PRINT] y [UNIT] puede girar de 0d a 50d de la desviación máxima de Seguimiento inicial del punto cero. (Ejemplo: si se ajusta a 5d, la máquina se calibrará automáticamente aunque se deje en 5d en el plato).</i>	RL2n3d	5.3

Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración del tiempo de retardo de calibración automática interna.		5. 4
<i>La función automática de calibración interna solo funciona cuando la máquina cumplir con el requisito de tiempo, temperatura y rango de desviación de peso.</i> <i>OPresione la tecla [PRINT] y la tecla [UNIT] puede girar y seleccionar de 0,1 a 5 minutos.</i>			
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración de calibración automática de arranque.		5. 5
<i>La configuración predeterminada de fábrica es encendido (ON), presione [PRINT] para apagarlo (OFF).</i> <i>Y entonces la máquina wi/1 no se calibra automáticamente al encenderla.</i>			
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración del tiempo de calibración automática interna.		5. 6
<i>OPresione la tecla [PRINT] y la tecla [UNIT] para activar/desactivar el temporizador y seleccionar entre 5 y 30 minutos o apagarlo (OFF).</i>			
Pulsación corta (MENÚ) Tecla	4. Introduzca en Ajuste de temperatura de calibración automática interna.		5. 7
<i>OPresione la tecla [PRINT] y la tecla [UNIT] puede girar y seleccionar de 0.5 a 3.0 °C para apagarlo (OFF).</i>			
Pulsación corta de la tecla [MENÚ]	4. Acceda a la configuración de ajuste de masa de peso integrada.		5. 8
<i>OPresione la tecla [PRINT] para poder seleccionar en círculo. ±0,01 mg a 19,99 mg de ajuste peso incorporado de la masa peso.</i> <i>OPresione la tecla [UNIT] para mover el flash, presione la tecla [PRINT] para rodear el valor de configuración, "+/-" (Positivo o negativo).</i>			
Pulsación corta de la tecla [CAL]	5. Confirme la configuración y regrese.		5.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	6. Finalice la configuración y vuelva al modo de espera.		

* Las partes de color gris crecieron el tras la operación realizada después del Paso 1-3 Configuración automática interna/de calibración.

(2) La instancia de la máquina de calibración interna automática opera la calibración interna manual.

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD
Pulsación corta de la tecla [TARE]	1. Tarar la máquina	
Mantenga pulsada la tecla [CAL].	2. Visualización interna señal de calibración, parpadeo Aut.CAL.	
Clave de liberación [CAL]	3. Después de unos segundos, la máquina mostrará cero, y entonces la calibración habrá finalizado.	

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de señal que parpadea en la ventana.

(3) La instancia de la máquina de calibración interna automática opera la calibración de rango externo.

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD
Pulsación corta de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	
Prensa síncrona y d [MENÚ] [CAL] Tecla	2. Visualización de la señal de calibración del rango Indique el valor de peso requerido: 100 g	
	3. Coloque la masa requerida en el plato. Después de 5 segundos, muestre su peso.	
	4. Retire la masa de peso (Calibración de rango finalizada)	

(4) La instancia de la máquina de calibración interna automática opera externamente. Calibración de linealidad. (Por favor, NO calibre linealmente la máquina si no tiene la masa de peso coincidente.

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD
Pulsación corta de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	
Pr Hol d [MENÚ] [CAL] Tecla	2. Mostrar señal de rango CAL Señal de destello de 100 g	
Mantén pulsada la tecla [MENÚ]	3. Visualización de la señal de linealidad CAL Señal de destello de 120 g	
	4. Coloque la masa de peso requerida en la bandeja. La pantalla mostrará 120 g después de 5 segundos.	
	5. Retire la masa de peso. Paso de calibración de linealidad. Señal de destello de 100 g.	
	6. Coloque la masa de peso requerida en la bandeja. La pantalla mostrará 100 g después de 5 segundos.	
	7. Quitar la masa de peso (Calibración de linealidad finalizada)	

La balanza está preajustada para calibración interna/lineal: 120 g, 100 g, 50 g, 20 g.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de señal que parpadea en la ventana.

- **Externa! La máquina de calibración opera la función de calibración**((sin código de menú)
Solo cuando la máquina cumpla con los siguientes requisitos se podrá realizar la calibración.

Primero: No hay nada en el plato de pesaje. Segundo: La máquina estaba tara. Tercero: La máquina está estable en cero.

La máquina mostrará ERROR si no se cumplen las condiciones anteriores.

La máquina mostrará el valor de masa de peso necesario si se cumplen las condiciones anteriores.

(1) Instancia de calibración de rango externo

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD
Pulsación corta de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0,0000 g
Mantenga pulsada la tecla [CAL]. 	2. Visualización de la señal de calibración de rango Indique el valor de peso requerido: 100 g	700,0000 g
	3. Coloque la masa requerida en el plato. Después de 5 segundos, muestre su peso.	700,0000 g
	4. Retire la masa de peso (Calibración de rango finalizada)	0,0000 g

(2) Instancia de calibración de linealidad externa (Por favor NO opere el Calibración de linealidad si no tiene masa de peso coincidente)

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD
Pulsación corta de la tecla [TARE]	1. Tara de la máquina	0,0000 g
Mantenga pulsada la tecla [CAL].	2. Mostrar señal CAL de Span Señal de destello de 100 g	700,0000 g
Mantén pulsada la tecla [MENÚ] 	3. Visualización de la linealidad Señal CAL Señal de flash de 120 g	120,0000 g
	4. Presione la masa de peso requerida en la pantalla de la sartén. 120 g después de 5 segundos.	120,0000 g
	5. Retire la masa de peso. Paso de calibración de linealidad. Señal de destello de 100 g.	700,0000 g
	6. Presione la masa de peso requerida en la pantalla del plato. 100 g después de 5 segundos. <i>OLa balanza está preajustada para su calibración interna/lineal: 120 g, 100 g, 50 g, 20g.</i>	700,0000 g
	7. Quitar la masa de peso (Calibración de linealidad finalizada)	0,0000 g

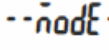
Nota: Las palabras en color gris explican el significado de signo/ que parpadea en la ventana.

Restaurar la configuración de la máquina (Código de menú: 6)

Objetivo

El operador puede restaurar la máquina a la configuración de fábrica introduciendo el código en el menú.

Instancia

Clave (Orden)	Explicación del paso	Pantalla LCD Mostrar	Nivel de menú y código
Mantén pulsado [MENÚ] Clave	1. Mostrar menú		1.
Prensa breve [MENÚ] Cinco momentos clave	2. Acceda a la función de restablecimiento de fábrica.		6.
Pulsación corta de la tecla [CAL]	3. Introduzca In en el código de entrada <i>OPulse la tecla [UNIT] para mover el cursor y pulse la tecla [PRINT] para seleccionar el número. EL CÓDIGO ES: 8888</i>		6.1
Pulsación corta de la tecla [CAL]	4. Confirmar y volver al menú anterior.		6.
Pulsación corta de la tecla [TARE]	5. Finalizar la configuración y volver al modo de espera.		

Para mayor comodidad del operador, recuerde el código, la restauración de fábrica

El código de configuración es: **8888**. El operador no puede establecer otro código.

Nota: Las palabras en color gris explican el significado de signo/ que parpadea en la ventana.

Duodécimo: Menú Operativo

Configuración de fábrica

Menú/ Uno	Menú/ Dos	Menú Del Tres al Seis	ff e H0	MenuItems
Mesa	I. Aplicación	1.1. Conteo	1.1.1 1.1.2	O Cantidad de Sople: 20 unidades Establecer la cociente de sople manuolly Establecer el peso de Sople de forma constante
		1.2. Cálculo del precio	1.2.1 1.2.2	O Establecer el peso unitario de Sople Establecer el precio unitario de Sople
		1.3. Pesaje con límites máximo y mínimo	1.3.1	O FUERA (Fuera del límite)
		1.4. Bruto/Neto/Tore	1.4.1 1.4.2	O Peso tara del conjunto sople Establecer el peso tara de sople mensualmente
		Pesaje		
		1.5. Acumulación		O Acumule peso y récords de carrera
		1.6. Pesaje dinámico --	1.6.1	O Pesaje dinámico con 10 segundos
		1.7. Retención máxima	1.7.1 1.7.2-5	O Cuenta el pico sosteniendo doto Otros problemas relacionados con el mantenimiento de picos récord
		1.8 Percentage Wieghing	1.8.1 1.8.2	O Porcentaje de peso con sople Pesaje porcentual con peso fijo
		1.9 Density Measurement	1.9.1 1.9.2 1.9.3	O Densidad de Salid Sople Densidad de la muestra líquida Lista de densidades líquidas estándar resueltas
	2. Fundación Basic	2.1. Doble transmisión automática		
		Pesando Ronge	-- 2.1.1	O Primer pesaje Ronge
		2.2. Encendido/011 Unidades	-- 2.2.1	O Enciende TODAS las unidades
		2.3. Dote Selting	-- 2.3.1 -- 2.3.2 -- 2.3.3	O Año O Mes O Fecha
		2.4. Sedimentación temporal	-- 2.4.1 -- 2.4.2 -- 2.4.3 -- 2.4.4 -- 2.4.5	O Hora Minuto Segundo Modo de 24 horas Velocidad de tiempo Modily
		2.5. Sedimentación por temperatura		O Temperatura corregida
		2.6. Sedimento Bocklight		O Enciende la luz de bloqueo
		2.7. Zumbador Selting		O Enciende el zumbador
		2.8. Selting largo		O Chino

Explicación de los elementos del menú

Nivel de menú
Cuatro

Explicación de MenuItems

1.1.1.1	Operador con seleccionar 10, 20, 50, 100, 150, 200, 250, 500, 1000 piezas por turnos u otro número.
1.1.2.1	El operador controló 10, 20, 50, 100, 150, 200, 250, 500, 1000 piezas por turnos o cualquier otro número.
1.1.2.2	Mostrar la cantidad del sople al perder tiempo o establecer la cantidad del sople manuolly.
	Introduzca el peso unitario conocido de la muestra.
	Introduzca el precio unitario conocido de la muestra.
	El operador puede configurar el zumbador en términos de color: OUT (fuera del límite) o IN (dentro del límite).
1.4.1.1	Aviso para colocar el peso tara simple.
1.4.2.1	Aviso para introducir el peso tara mensualmente.
	La máquina puede acumular el peso máximo hasta 9999999 g y registrar los últimos 100 registros de pesaje.
	El operador puede configurar 01, 02, 05, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60 segundos o cualquier número del 0 al 99.
	La máquina puede registrar el tiempo máximo de pesaje durante 9999 veces y superar los 100 récords de pesaje recientes.
	Mantenimiento de picos Pesaje woy con tiempo, TKEY (Presione la tecla), TST1 (Muy estable), TST2 (Poco estable), TCON (Continuando).
1.8.1.1	Pesaje de porcentaje con sople. 1.8.2.1
	Pesaje porcentual con peso fijo de muestra. 1.9.1.1
1.9.2.1	Configuración de la densidad estándar del líquido. El operador puede seleccionar la densidad del líquido guardada previamente.
	Máquina con ajuste de peso estándar de la densidad del musgo.
1.9.3.1	Consume los 10 grupos diferentes de densidad estándar de líquidos.
	La máquina cambiará al segundo rango de pesaje y precisión automáticamente cuando la muestra de pesaje peso sobre la max capacidad o el mochine.
2.2.1.01	La máquina dispone de 20 unidades. Son: g, et, oz, dwt, GN, lb, N, dr, tIT, tIS, tIH, T, T/A/R, /A/R, ms, bat, mom, /lb, kg
	El operador puede configurar el modo de 12 horas o el modo de 24 horas.
	El operador puede modificar la velocidad del tiempo para que sea más rápida o más lenta dentro de ± 59
	El operador modifica la temperatura de la máquina cuando difiere de la de la habitación, la modificación varía dentro de ± 1.9
	El operador puede configurar el bloqueo de luz con encendido, apagado o de forma automática.
	El operador puede configurarse para encender o apagar el zumbador.
	El operador puede configurarse para mostrarse con CN (chino) o EN (inglés) para ciertas funciones.

Menú operativo

Configuración de fábrica

Menú/ Uno	Menú/ Dos	Menú Del Tres al Nueve	ff H000mg	MenuItems
Mesa	3. Comunicación	3.1. Baud Rate	0	Velocidad de transmisión: 9600
		3.2. Identificación de la máquina	0	ID: 001
		3.3. Datos formales	0	ASCII Formal
		3.4. Forma de comunicación	0	CLAVE (Manualmente)
		3.5. Camino de Prinling	0	CLAVE (Manualmente)
		3.6. Método de salida de datos	0	Imprimir los datos
		3.7. Encendido/Apagado	0	
	Datos de comunicación - 3.7.l		0	Activar todos los datos
	3.8. Activar/Desactivar la impresión de datos - 3.8.l		0	Activar todos los datos
	4. Pesaje Capacidad	4.1. " " " " " "	0	Rango de puesta a cero 1.5 / 2.0
		4.2. Rango de seguimiento	0	Rango de seguimiento 1.0 / 1.5
		4.3. Ajuste del nivel de sensibilidad --	0	Nivel de sensibilidad 3
		4.4. Ajuste de la velocidad de pesaje --	0	Nivel de velocidad 2 / 3
		4.5. Ajuste del nivel antivibración --	0	Nivel antivibracional 5
	5. Automático Infernal Calibración	5.1. ¡Interno automático! Colibración --	0	ENCENDIDO (encender)
		5.2. Colibratización interna manual --	0	Automático (Calibración interna manual)
		5.3. Desviación de la inicial cero tracking	0	
		Configuración de la Colibración Interna --		5d
		5.4. Calibración automática	0	
		Configuración del tiempo de retardo	0	0,2 minutos
		5.5. Arranque automático	0	
		Ajuste de calibración	0	ENCENDIDO (encender)
		5.6. Infernal automático	0	
		Ajuste de hora de calibración	0	60 minutos
	6. Restaurar Fábrica Configuración	5.7. ¡Interno automático! colibración	0	
		Ajuste de temperatura	0	0,5°C
		5.8. Masa de peso incorporada	0	0 mg
	Ajustes		0	Código 8888
	-- 6.1. Restaurar la configuración de fábrica		0	

Explicación de los elementos del menú

Nivel de menú Cuatro	Explicación de MenuItems
	El operador puede seleccionar la velocidad de transmisión entre 12 (1200 bps), 24 (2400 bps), 48 (4800 bps) y 96 (9600 bps).
	El operador puede establecer la ID desde 001-255.
	El operador puede configurar el formato de salida de datos de pesaje con ASC (ASCII) o ATU (Modbus ATU).
	El operador puede configurar la forma de comunicación NON, CON, STY, KEY, SOFT, Txxx (001-999 segundos).
	El operador puede establecer la vía principal de NON,KEY,SOFT,Txxx (001-999 segundos).
	El operador puede seleccionar la forma de salida de datos RS232 o! KEY.COM (Computadora), KEY.PRT (Impresora), CLAVE.TODOS (Ordenador e impresora),NO (Sin salida de datos).
3.7.1.01	El operador puede apagar la salida de datos tipo, ID, fecha, lima, temperatura, batería, fabricado, peso, masa, estado, paso, tara, cero y peso por turnos.
3.8.1.01	El operador puede desactivar los datos de salida o! tipo, ID, fecha, hora, temperatura, batería, lista de líneas divisorias, modo, peso masa, estado, paso, tara, cero, peso, segunda línea divisoria y firma por turnos.
	El operador puede establecer el rango de puesta a cero: 00,0,5,1,0,1,5,2,0,2,5,3,0,3,5,4,0,4,5,5,0,5,5,6,0 en serie.
	El operador puede configurar el rango de seguimiento: 00,0,5,1,0,1,5,2,0,2,5,3,0,3,5,4,0,4,5,5,0,5,5,6,0 por turnos.
	El operador puede seleccionar el nivel de sensibilidad en una escala del 1 al 6. Un nivel más alto implica una mayor sensibilidad.
	El operador puede seleccionar de 1 a 3 niveles de velocidad en los giros. El nivel más alto viene con velocidad de laster.
	El operador puede seleccionar el nivel de antivibración en una escala del 1 al 7. Un nivel más alto proporciona una mayor protección antivibración.
	El usuario puede seleccionar ON (encender), OFF (apagar).
	El usuario puede seleccionar Hnd (Calibración manual externa) o Aut (Calibración manual interna).
	El usuario puede seleccionar la desviación del parametro de seguimiento cero inicial l de 0,l,2,4,5,6,8,10,12,15,20,25,30, 35,40 a 50 peniques por turno.
	El usuario puede seleccionar el tiempo desde 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0 hasta 5.0 minutos por turnos.
	El usuario puede seleccionar ON (encender) OFF (apagar).
	El usuario puede seleccionar el tiempo entre 5, 10, 15, 20, 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300 minutos o APAGADO (apagar) por turnos.
	El usuario puede seleccionar el tiempo lfrom 0.1,0,2,0,3,0,4,0,5,0,6,0,7,0,8,0,9,1,0,1,2,1,5,1,8,2,0,2,5,3,0°C o APAGADO (apagar) por turnos.
	El usuario puede ajustar el peso de la masa incorporada desde ± 0,01 mg hasta 19,99 mg.
	El código para restaurar la configuración de la sala de lactancia es 8888. El operador no puede establecer otro código.

Decimotercero: Cuidado y mantenimiento adecuados

Reparar

Únicamente un técnico capacitado estaba autorizado para reparar la máquina averiada.

Limpio

- Retire el adaptador de la toma de corriente y el cable de la máquina.
- Utilice un paño suave con un limpiador neutro para limpiar la carcasa de la máquina.
- Seque la carcasa con un paño suave y luego retire el plato de pesaje y lávelo.
- Al retirar el plato de pesaje y el soporte, asegúrese de no dañar el sistema de pesaje.

6. No deje que el líquido fluya hacia la máquina.

6. No utilice el limpiador cáustico.

Lavar la superficie de acero inoxidable

Utilice un paño suave o una esponja para limpiar todas las piezas de acero inoxidable que necesiten una limpieza frecuente y completa. Solo se recomienda usar limpiadores específicos para electrodomésticos. Limpie primero la superficie de las piezas de acero inoxidable, luego lave los restos y, finalmente, séquelas. Si es necesario, engrase la superficie de acero inoxidable.

Garantizar

No ignore sus derechos de garantía.

Si la máquina tiene algún problema durante el período de garantía, póngase en contacto con el distribuidor local.

- Cumplimos con las garantías estrictamente de acuerdo con la normativa nacional.

La garantía tiene una duración de un año a partir de la fecha de compra. La garantía cubre el uso y la instalación correctos de la máquina, excluyendo problemas causados por el usuario. Devuelva la máquina al distribuidor o vendedor local con el embalaje adecuado (incluyendo la tarjeta de garantía). Le enviaremos una nueva o la repararemos y se la devolveremos en el plazo de una semana desde su recepción.

- La batería, la célula de carga y el cilindro magnético no están incluidos en la garantía.

- Si la máquina con problemas supera el límite de tiempo de garantía o fue dañada por el hombre, cobraremos el costo razonable de mano de obra y materiales, el costo de envío y cualquier otro costo posible.

Explicación de la garantía del producto

Garantizamos que, bajo condiciones de uso adecuadas, ofrecemos un año de servicio de reparación que incluye soporte técnico y de materiales a partir de la fecha de venta.

Durante el período de garantía, si la máquina se avería o sufre daños por defectos de material o de fabricación, repararemos o sustituiremos las piezas defectuosas que hayan sido prescritas. Póngase en contacto con nuestra oficina local cuando la máquina necesite reparación.

La tarjeta de garantía quedará invalidada si se utiliza incorrectamente o de forma distinta a la indicada en el manual de instrucciones. Asimismo, quedará invalidada si la reparación o sustitución la realiza personal no autorizado.

No nos hacemos responsables de los incumplimientos aparentes o intencionales de la norma de garantía que provoquen cualquier avería relevante o accidental de la máquina.



INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



LLÁMANOS

+52(81) 8115-1400 / +52 (81) 8173-4300

LADA Sin Costo:
01 800 087 43 75

E-mail:
ventas@twilight.mx

www.twilight.mx



/ [twilightsadecv](#)



/ [twilightsadecv](#)



/ [twilightsadecv](#)